(19) DEUTSCHE DEMOKRATISCHE REPUBLIK

PATENTSCHRIFT



Wirtschaftspatent

Erteilt gamaeß § 18 Absatz 2 Patentgesatz

ISSN 0433-8481

(11)

208 47

Int.Cl.3

3(51) C 08 K 5/54

C 08 F 12/08

C 08 F 32/06

AMT FUER ERFINDUNGS- UND PATENTWESEN

. (21) WP C 08 K/ 2391 336

÷

The section of the

11...

.

(54)

(22) . 20.04.82

(45) 02.05.84

(71) sieha (72)
RUEHLMANN, KLAUS, PROF. DR. RER, NAT. HABIL DIPL-CHEM.;
RUEHLMANN, KLAUS, PROF. DR. RER, NAT. HABIL DIPL-CHEM.;
JANSEN, IRENE, DR. RER. NAT. DIPL-CHEM.;
SCHILLING, HANSI, DIPL-CHEM.;DO;
HELBIG, DIETER, DIPL-CHEM.;DD;

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON LICHTGESCHUETZTEN POLYMEREN

(57) Die Erfindung betrifft lichtgeschützte Polymere, Copolymere und Blockcopolymere. Ein wirksamer Lichtschutz wird erreicht, indem Halogenpropylgruppen enthaltende siliciumorganische Verbindungen als Abbrecher der anionischen Polymerisation oder Copolymerisation eingesetzt werden. Durch polymeranaloge nucleophile Substitution der Halogenatome der Halogenpropylgruppen lassen sich anschließend hydroxylgruppenhaltige UV-Stabilisatoren einführen. Die UV-Stabilisatoren sind auf diese Weise mittels kovalenter Bindungen Stabilisatoren einführen. Die UV-Stabilisatoren sind auf diese Weise mittels kovalenter Bindungen hydrolysebeständig an die Polymerstruktur gebunden. Sie sind unter den Bedingungen der hydrolysebeständig an die Polymerstruktur gebunden. Sie sind unter den Bedingungen der Plastverarbeitung nicht flüchtig und befinden sich bevorzugt in der Oberfläche. Mit geringem Einsatz an UV-Stabilisator wird ein maximaler Lichtschutz gewährleistet.

Verfahren zur Herstellung von lichtgeschützten Polymeren

Anwendungsgebiet der Erfindung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von lichtgeschützten Polymeren der allgemeinen Formeln:

$$L^{1} (A)_{n} \qquad n = 1 - 3$$

$$A (L^{1})_{2} \qquad (L^{1}A)_{n}$$

oder Blockcopolymeren

L'
$$(AB)_n$$
 $n = 1 - 3$
A $(BL')_2$
 $(L'BAB)_n$

wobei L' = UV-Stabilisetorrest enthaltendes Silan oder Siloxen

A = Polyolefinblock

B = Polysiloxenblock

bedeuten und der eingesetzte Abbrecher L in der Regel der folgenden Formel genügt:

$$\mathbb{R}^{2} \begin{bmatrix} \mathbb{R}^{3} \\ \vdots \\ \mathbb{S}i - 0 \end{bmatrix} = \mathbb{R}^{3} \\ \vdots \\ \mathbb{R}^{1} \\ \mathbb{R}^{1}$$

mit R¹ = Halogenpropylrest, der teilweise durch R³ ersetzt sein kann

R² = hydrolytisch abspaltbare Gruppe, z.B. Halogen-, Acyloxyreste

 R^3 = Alkyl- oder Arylrest = 0 - 20

Analoge Verbindungen mit trifunktionellen Silaneinheiten oder mit nur einer hydrolysierbaren Gruppe können in gleicher Weise verwendet werden. In L' wurden die Halogenatome der Halogenpropylreste des Abbrechers mittels einer polymeranalogen nukleophilen Substitutionsreaktion durch UV-Stabilisatorreste (z.B. 2-Hydro-xy-benzophenon-4-oxyreste) ersetzt.

Charakteristik der bekannten technischen Lösungen

In der fechnik wird die Lichtstabilisierung von Polymeren meist durch physikalisches Zumischen von UV-Stabilisatoren, wie z.B. Dihydroxybenzophenonether, durchgeführt. Auf Grund der hohen Flüchtigkeit neigen die angewendeten Substanzen bei der thermischen Verarbeitung jedoch in erheblichem Meße zum Ausschwitzen.

Deshalb wurde versucht, weniger flüchtige, höhermolekulare Verbindungen zu entwickeln oder den UV-Stabilisator mit dem zu schützenden Polymer über Kovelenzbindungen zu verknüpfen. Eine technische Lösung wurde in der Synthese von höhermolekularen Verbindungen, wie z.B.

gefunden. Prinzipiell ähnliche Verbindungen werden durch Sergeev, V.A. u.a. in Vysokomol. Soedin. Ber. A 19 (1977) 7, 1926-31 beschrieben. Die Si-O-G-Bindungen sind jedoch nicht hydrolysestabil. Daher werden bei Zutritt von Luftfeuchtigkeit niedermolekulare Fragmente der geschützten Verbindungen gebildet, die eine Ehnliche hohe Flüchtigkeit besitzen wie die o.g. Dihydroxybenzophenonether.

Als höhermolekulare siliciumfreie UV-Stabilisatoren sind u.a. Verbindungen des Typs:

mit anderen Monomeren geschützt. In ähnlicher Weise wird die Verbindung 2,4-Dihydroxy-4'-vinylbenzophenon radikalisch in Styren einpolymerisiert (0. Vogl., Pure Appl. Chem., 51 (1979) 2409-2419). In der gleichen Ver-

offentlichung gibt Vogl eine andere Möglichkeit der festen Verankerung von UV-Stabilisatoren an, die Veresterung von 4-(2-Bromethoxy)-2-hydroxybenzophenon mit Poly(tetrabutylammonium-methacrylat)

Der Nachteil der genannten höhermolekuleren oder einpolymerisierten UV-Stabilisatoren besteht darin, daß
sie sich nur zu einem geringen Teil an der Oberfläche
des Folymeren befinden, wo sie ihre Hauptwirksamkeit
besitzen, d.h. ein großer Teil des im Polymer enthaltenen UV-Stabilisator bleibt wirkungslos. Eine Überwindung dieses Nachteiles erreichen die Autoren der
Patente DE-OS 2 346 419, US 3 340 231 und US 3 341 493
durch Auftragen eines UV-Stabilisator enthaltenden
Überzuges nach der Verformung des Polymeren. Demit
wird gesichert, daß sich der UV-Stabilisator an der
Oberfläche des Polymeren befindet. Nachteilig ist, daß
schon bei geringem mechanischen Abrieb der UV-Stabilisator vollständig verloren geht.

Im Zusemmenhang mit der erfindungsgemäßen Lösung kann aus der Literatur belegt werden, daß die Außenschicht eines Polystyren-Polydimethylsiloxan-Copolymeren aus reinem Polydimethylsiloxan besteht (Clark, D.T.; Dilke, A.; Peeling, J.; Thomas, H.R.; Faradey Discuss.Chem.Soc. 60 (1976) 183-95). Es wurde bereits gefunden (DD-PS 147 247), daß men durch anionische Polymerisation hergestellte Mono- oder Dianionen mit antioxydansgruppenhaltigen Organosiliciumverbindungen abbrechen kann. Es ist weiter möglich, die organischen Polymeranionen vor dem Kettenabbruch mit Organosiloxanblöcken zu verknüpfen. Da der Stabilisator im Polysiloxanblock enthalten ist, befindet er sich bevorzugt in der Oberflächenschicht, wo er seine größte Wirksamkeit besitzt. Eingeschränkt wird das genamte Verfahren dadurch, daß hydroxylgruppenhaltige Verbindungen nur dann als Abbrecher für die anionische Polymerisation verwendet werden können, wenn die OH-Gruppe sterisch sterk gehindert ist, da sonst sowohl störende Reektionen mit den Siliciumverbindungen als auch Abbruchreaktionen durch Protonierung auftreten können.

Ziel der Erfindung

Ziel der Erfindung ist es, lichtgeschützts Polymere, Copolymere bzw. Blockcopolymere herzustellen. Die Stabilisatorgruppen sollen sich bevorzugt an der Oberfläche
des Polymeren befinden und sich auch bei einer nachfolgenden thermischen Behandlung, wie z.B. Formgebung,
nicht verflüchtigen. Es soll mit einem relativ geringen
Anteil an UV-Stabilisator ein meximaler Lichtschutz der
Polymeren erreicht werden.

Darlegung des Wesens der Erfindung

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, Polymere mit UV-Stabilisatorresten zu synthetisieren, bei denen der UV-Stabilisator hydrolysestabil gebunden ist, sich bei der Vererbeitung nicht verflüchtigt und sich bevorzugt in den Oberflächenschichten befindet. Das erfindungsgemäße Verfahren besteht in einer anionischen Polymerisetion oder Copolymerisation von Olefinen oder von Olefinen und cyclischen Siloxanen und dem Abbruch der Polymerisation mit reaktiven halogengruppenhaltigen Siliciumverbindungen. Durch anschließende polymeranaloge nukleophile Substitution der Helogenatome der Helogenpropylgruppen werden hydroxylgruppenhaltige UV-Stabilisatorreste eingeführt. Die anionische Polymerisation wird beverzugt in aprotischen (z.B. Hexen) oder aprotisch dipolaren Lösungsmitteln (z.B. Tetrahydrofuran) durchgeführt. Die Polymerisationstemperatur liegt bei -80 bis +50 °C.

Als Initiator werden metallorganische Verbindungen der 1. bis 3. Hauptgruppe des Periodensystems (z.B. Li-Alkyle) oder Alkalimetallaromaten (z.B. Na- oder K-Naphthalin) verwendet.

Bei der Polymerisation oder Copolymerisation der Olefine, wie z.B. Styren, Butadien oder Acrylnitril, entstehen Polymeranionen C_n^- oder -dianionen C_n^{2-} . Bei der Copolymerisation der Olefine mit cyclischen Siloxanen, wie z.B. Hexamethylcyclotrisilexan (D3) oder Oktamethylcyclotetrasiloxan (D4), entstehen in Ábhängigkeit vom verwendeten Initiator Polymer en ionen des Typs AB" baw. BAB (A: Polyolefin, B: Polysiloxan) mit Silanolatendgruppen. Diese Polymermono- oder dianionen werden bei Zimmertemperatur mit mono-, di- oder trifunktionellen halogengruppenhaltigen Siliciumverbindungen als Abbrecher umgesetzt. Anschließend werden die Halogenpropylgruppen in einer polymeranalogen nukleophilen Substitutionsreaktion durch UV-Stabilisatorreste (z.B. 2-Hydroxy-benzophenon-4-oxyreste) ersetzt. Dabei entstehen Produkte der allgemeinen Formeln:

L'
$$(AB)_n$$
 $n = 1 - 3$

bzw.

A $(L^i)_2$ A $(BL^i)_2$ L' = UV-Stabilisator-
rest enthaltendes
 $(L^iA)_n$ Silan oder Silozan
A = Polyolefinblock
B = Polysilozanolock

Um den erfindungsgemäßen Siliciumabbrecher der allgemeinen Formel

R²
$$\begin{bmatrix} R^1 \\ Si - 0 \\ R^3 \end{bmatrix} = R^1$$
R¹ = Halogenpropylrest, der teilweise durch R³ ersetzt sein kann
R² = hydrolysierbare Gruppe
R³ = Alkyl- bzw. Arylrest
n = 0 - 20

oder Acyloxyhydrogensilane an die C=C-Doppelbindung von Allyhalogeniden addiert. Die beschriebenen Siliciumverbindungen können mit einem Wasser-Lösungsmittel-Gemisch partiell zu Oligo- oder Polysiloxanen mit hydrolysierbaren Endgruppen hydrolysiert werden. Mit den beschriebenen halogenpropylgruppenhaltigen Silanen oder
Siloxanen werden die "lebenden" Polymerketten abgebroohen. Die sich anschließende polymeranaloge nukleophile
Reaktion der Halogenpropylgruppen enthaltenden Copolymeren mit hydroxylgruppenhaltigen UV-Stabilisatoren
unter Bildung von C-O-C-Bindungen erfolgt ebenfalls
nach bekannten Methoden.

Vorteile des erfindungsgemäßen Verfahrens sind die Nichtflüchtigkeit des UV-Stabilisators, seine hydrolysestabile Verknüpfung mit dem Folymer, ohne daß bei der Eerstellung Störungen durch reaktive OH-Gruppen des Stabilisators auftreten können. Da sich erfindungsgemäß der UV-Stabilisator im Polysiloxanblock befindet, ist an der Oberfläche eine hohe Konzentration an UV-Stabilisator gesichert. Die genannten Vorteile stellen einen technischen Fortschritt der bisher bekannten Lösungen dar.

Ausführungsbeispiela

Beispiel 1: Herstellung von Polybutadien des Typs L'(A)2

30 g (0,55 Mol) Butadien werden mit 0,96 g (1,5·10⁻² Mol) n-Butyllithium (gelöst in 14,3 ml Hexan) als Initiator in Hexan bei 50 °C unter inerten Bedingungen anionisch polymerisiert. Anschließend wird mit dem chlorpropylhaltigen Abbrecher, hergestellt durch Addition von Methyldichlorsilan an Allylchlorid, abgebrochen. Zur Aufarbeitung wird das Polymer aus der Lösung mit Methanol gefällt und umgefällt.

Anschließend wird das Polymer in 100 ml THF (Tetrahydrofuran) gelöst und mit 2,4 g (0,01 Mol) 2,4-Dihydroxyben-zophenon sowie 1 g K₂CO₃ in 300 ml DMF (Dimethylformamid) 90 min auf 120 °C erwärmt. Zur Aufarbeitung wird die Polymerlösung mit Methanol gefällt und nochmals umgefällt. Das Polymer wird eine Woche im Vekuumtrockenschrank getrocknet.

M_n: 3900

Gew.-% Stabilisator: 5,5

Beispiel 2: Herstellung von Polybutedien-Polydimethylsiloxen-Copolymer des Typs L'(4B)2

37,4 g (0,69 Mol) Butadien werden mit 1,19 g (1,87.10⁻² Mol) n-Butyllithium (galöst in 17,8 ml Heran) als Initiator in Hexan bei 50 °C unter inerten Bedingungen anionisch polymerisiert. Anschließend werden 17,5 g (0,078 Mol)

Hexamethylcyclotrisiloxan (D₃), gelöst in 50 ml THF, zugesetzt. Nach beendeter Copolymerisation wird wie in Beispiel 1 äbgebrochen und aufgearbeitet. Anschließend wird das Copolymerisat in 100 ml THF gelöst und mit 4,4 g (0,02 Mol) 2,4-Dihydroxybenzophenon und 1,85 g K₂CO₃ in 400 ml DMF 90 min auf 120 °C erwärmt. Zur Aufarbeitung wird die Polymerlösung mit Methanol gefällt, mit Hexan versetzt, um Homopolysiloxan herauszulösen, und nochmals umgefällt. Trocknung siehe Beispiel 1.

щ_п: 5600

Gew.-% Stabilisator: 3,8

Gew.-% Si :

Beispiel 3: Herstellung von Polystyren des Typs A(L')2

15,64 g (0,15 Mol) Styren werden mit 0,21 g (1,26-10⁻³ Mol) K-Naphthalin (gelöst in 1 ml THF) als Initiator in THF bei -78 °C unter inerten Bedingungen anionisch polymerisiert. Anschließend wird mit chlorpropylhaltigem Abbrecher, hergestellt durch Addition von Dimethylchlorhydrogensilan an Allylchlorid, abgebrochen. Aufarbeitung siehe Beispiel 1.

Anschließend wird das Polymer in 100 ml THF gelöst und mit 1,4 g (6·10⁻³ Mol) 2,4-Dihydroxybenzophenon sowie 1 g K_2 CO $_3$ in 150 ml DMF 90 min auf 120 °C erhitzt. Aufarbeitung siehe Beispiel 1.

M : 25 200

Gew. -% UV-Stabilisator: 1,7

Gew.-% Si : 19

2 10

Beispiel 4: Herstellung von Polystyren-Polydimethylsiloxen-Copolymeren des Typs A(BL')₂

15,64 g (0,15 Mol) Styren werden mit 0,21 g (1,26·10⁻³ Mol) K-Naphthalin (gelöst in 1 ml THF) als Initiator in THF bei -78 °C unter inerten Bedingungen enionisch polymerisiert. Anschließend werden 15,64 g (0,07 Mol) Hexamethylcyclotrisiloxan (D₃), gelöst in 40 ml THF, zugesetzt bei Zimmertemperatur und die Mischung auf 30 °C erhitzt. Nach beendeter Copolymerisation wird mit chlorpropylhaltigen Abbrecher, hergestellt durch Addition von Dimethylchlorsilan an Allylchlorid, abgebrochen. Zur Auferbeitung wird die Polymerlösung mit Methenol gefällt, mit Hexan versetzt, um Homopolysiloxan herauszulösen, und nochmals umgefällt. Umsetzung mit 2,4-Dihydroxybenzophenon und Aufarbeitung siehe Beispiel 1.

M.: 100 000

Gew.-% UV-Stabilisator: 0,42 Gew.-% Si : 18,9

Erfindungsanspruch

1. Verfahren zur Herstellung von lichtgeschützten, durch anionische Polymerisation erhaltenen Olefinpolymeren, Olefinsiloxencopolymeren bzw. -blockcopolymeren, dadurch gekennzeichnet, daß die bei der anionischen Polymerisation als Mono- oder Dianionen entstandenen Polymerketten mit halogenpropylhaltigen Organosiliciumverbindungen der allgemeinen Formel

$$\mathbb{R}^{2} \begin{bmatrix} \mathbb{R}^{1} & & & \\ \mathbb{R}^{1} & & & \\ \mathbb{S}i & -0 & & \\ \mathbb{R}^{3} & & & \\ \end{bmatrix}_{\mathbb{R}^{1}}^{\mathbb{R}^{1}}$$

wobei

R¹ = Halogenpropylgruppe, die teilweise durch R³ ersetzt sein kann

R² = hydrolysierbere Gruppe (Halogen-, Acyloxygruppen)

R3 = Alkyl- oder Arylrest

n = 0 - 20

bedeuten, als Kettenabbrecher umgesetzt werden und anschließend die dabei eingeführten Halogenatome der Halogenpropylgruppen in einer polymeranalogen nukleophilen Substitutionsreaktion unter Bildung einer C-O-C-Bindung durch Stabilisatorreste ersetzt werden.